

PROT. 1459 DEL 05/03/2024

Gent.mo Presidente della Associazione Nazionale dei Responsabili Unici del Progetto, come già anticipato dalla nostra Unione dei Comuni "Terre dell'olio e del sagrantino" in data 27/02/2024, in riscontro alla vs. del 14/02/2024, con la presente si comunica che nell'ambito del servizio associato per la formazione del personale dei dipendenti dell'Unione e dei Comuni aderenti, la spesa sostenuta dall'Unione anche per nostro conto relativamente ai servizi di formazione o la partecipazione a seminari e convegni del personale relativamente alla materia dei contratti pubblici è quantificata per il triennio 2021-2022-2023 in € 7.500,00 annui complessive.

Cordiali saluti.

Il Segretario

F.to dr. Valter Canafoglia